



ESTADO DO TOCANTINS  
PREFEITURA MUNICIPAL DE PORTO NACIONAL  
Secretaria Municipal da Agricultura e Produção

OFÍCIO Nº 332/2023

Porto Nacional -TO, 18 de dezembro de 2023.

À Vossa Senhoria, o Senhor  
**Charles Rodrigues de Sousa**  
Presidente da Câmara Municipal

**Assunto: Resposta à Indicação 502/2023 da Vereadora Joelma Rodrigues de Barbosa (Joelma do Luzimangues)**

Prezado Senhor Presidente,

Em atenção à Indicação nº 502/2023, que solicita a análise de viabilidade para implantação de uma horta comunitária, informamos que técnicos desta Secretaria realizaram uma visita técnica in loco para avaliação das condições e possibilidades para a efetivação da referida proposta.

Estamos empenhados no atendimento a demanda apresentada por Vossa Senhoria, informamos que a referida solicitação já se encontra em fase de elaboração do projeto. Tendo em vista as festividades de final de ano e o fim do exercício financeiro 2023, tal projeto será executado no primeiro semestre de 2024.

Ressaltamos o compromisso desta Secretaria em colaborar com as demandas apresentadas pela Câmara Municipal, contribuindo para o desenvolvimento e bem-estar da comunidade.

Permanecemos à disposição para esclarecimentos adicionais e para qualquer outra informação que se faça necessária.

Agradecemos pela compreensão e pela parceria no desenvolvimento de iniciativas que beneficiem a população local.

Atenciosamente,

**Arlindo Lopes de Araújo**  
Secretário Mun. de Agricultura e Produção  
Decreto 141/2023

*Recibido  
19/12/2023*

*Recubi  
19/12/23  
Maria Frenes*